

製品取扱い説明書(表面実装用部品 推奨はんだ付け条件)

参考

表面実装用部品の推奨はんだ付け条件について示します。

尚、本はんだ付け条件につきましては、実装評価に裏付けされたものではありませんので、今後の実装時における参考にして頂ければ幸いです。

■適用製品

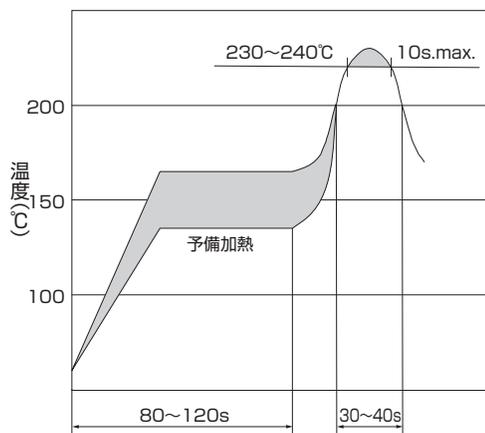
弊社が製造する表面実装用部品全般

■推奨はんだ付け条件(参考値)

1. リフロー温度プロファイル

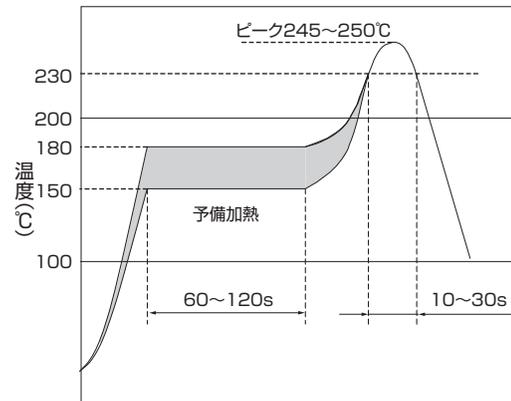
1.1 共晶はんだ推奨条件

リフロー回数：2回

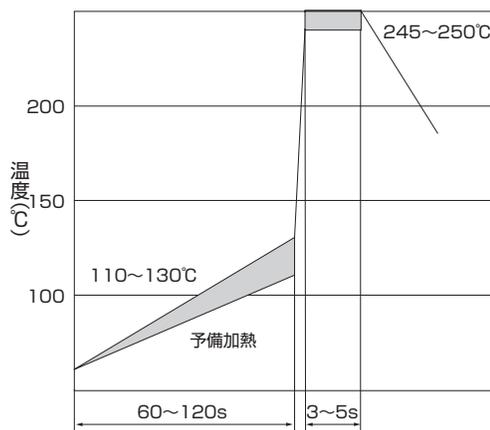


1.2 鉛フリーはんだ推奨条件

リフロー回数：2回



2. フロー温度プロファイル(共晶はんだ・鉛フリーはんだ共通)



3. 手はんだ付け条件(共晶はんだ・鉛フリーはんだ共通)

(1) はんだコテ先温度：300°C, 時間：10秒間以内

(2) はんだコテ先温度：350°C, 時間：3秒間以内

■その他

- 1) 弊社の推奨条件以外の条件ではんだ付けされる場合は、十分な実装評価を行って下さい。
- 2) その他、不明な点がございましたら弊社営業部までお問い合わせ下さい。